

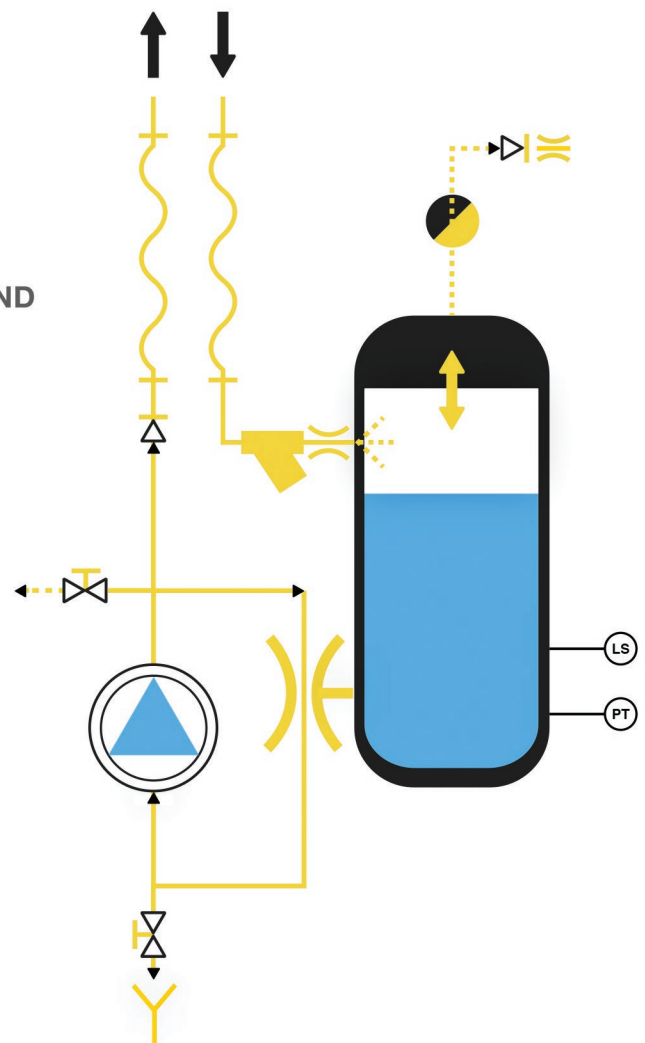
DAS HÖRT SICH EINFACH PERFEKT AN...

UND DAS IST ERST DER ANFANG VORTEILE NEBEN EINEM FLÜSTERLEISEN BETRIEB

- 1 EFFIZIENTER ENTGASUNGSVORGANG
- 2 STABILER, STÖRUNGSFREIER ENTGASUNGSPROZESS
- 3 GERINGER WARTUNGS- UND PFLEGEAUFWAND
- 4 HOHE ENTGASUNGSLEISTUNG

Der SpiroVent Superior S250 ist ein automatischer Vakuumentgaser. Er entfernt in geschlossenen Heiz- und Kühlanlagen gelöste und freie Gase aus dem Anlagenwasser. Der große Vorteil des SpiroVent Superior S250 liegt darin, dass er unabhängig vom Installationsort Luft entfernt.

Neben dem Druck ist die einzige Bedingung für die Anordnung des S250 sein Betriebs-temperaturbereich von 15-70°C. Als Faustregel eignet sich normalerweise der Anlagenrücklauf für die Installation des SpiroVent Superior S250.



NIEDRIGE AUSFALLRATE & GERINGE KOSTEN FÜR ERSATZTEILE

Die Venturi-Schleife sorgt nicht nur für eine einwandfreie und ruhige Entgasung, sondern zeichnet sich noch durch einen weiteren Vorteil aus. Die Schleife zwischen Pumpe und Venturi-Düse schützt die Pumpe, so dass sich die Lebensdauer des Produkts deutlich verlängert. Im Betrieb wird das Vakuum durch die Venturi-Düse und nicht durch die Pumpe erzeugt. Der Pumpen-NPSH-Wert* wird also nahe dem Anlagendruck gehalten. Dies hilft, Kavitation in der Pumpe zu verhindern.

GERINGER SERVICE- & WARTUNGSBEDARF

Die Hydraulikkomponenten sind extrem robust. Diese einzigartigen Bauteile sind in einer geringen Anzahl vorhanden, um das Schadens- oder Ausfallrisiko so klein wie möglich zu halten. Ventile sind überflüssig. Das einzig bewegliche Teil in der Anlage ist die Zentrifugalpumpe. Wie bereits zuvor erläutert, wird die Pumpe durch die Venturi-Schleife geschützt. Der Filter braucht lediglich alle 12 Monate gereinigt zu werden. Die Belüftung muss nur alle 24 Monate ausgetauscht werden. So können Sie einen jahrelangen reibungslosen Betrieb sicherstellen.

**NPSH (Net Positive Suction Head)*

Kavitation tritt auf, wenn die Flüssigkeit in einer Pumpe aufgrund von Druckungleichgewichten zu Dampf wird. Je niedriger der Druck auf der Saugseite der Pumpe, desto höher ist das Kavitationsrisiko. Durch Kavitation können Schäden am Laufrad, an den Lagern und am Pumpengehäuse entstehen. Dies wirkt sich negativ auf die Lebensdauer der Pumpe aus. Es ist ratsam, Kavitationsprobleme zu vermeiden oder rasch zu beseitigen, um ausufernde Kosten für Wartung und Ersatzteile zu verhindern.

HOHE ENTGASUNGSLEISTUNG

Wir könnten noch endlos über unsere Entgasungstechnologie mit ihrer patentierten Venturi-Schleife berichten und bis ins allerletzte Detail erörtern. Doch das ist nicht jedermanns Sache. Für Sie von Interesse ist schließlich die Leistung dieser Entgasungstechnologie. Als sich der SpiroVent Superior S250 noch in der Entwicklung befand, haben wir seine Entgasungsleistung bei einer Reihe von Kunden getestet. Unsere Kunden sagten hierzu:



„Bis zum Herbst sammelt sich in unseren Heizkörpern normalerweise viel Luft an. Der SpiroVent Superior S250 war 3 Wochen in Betrieb. Heute habe ich die Heizkörper das erste Mal in dieser Saison entlüftet. Keine Luft! Optimal!“

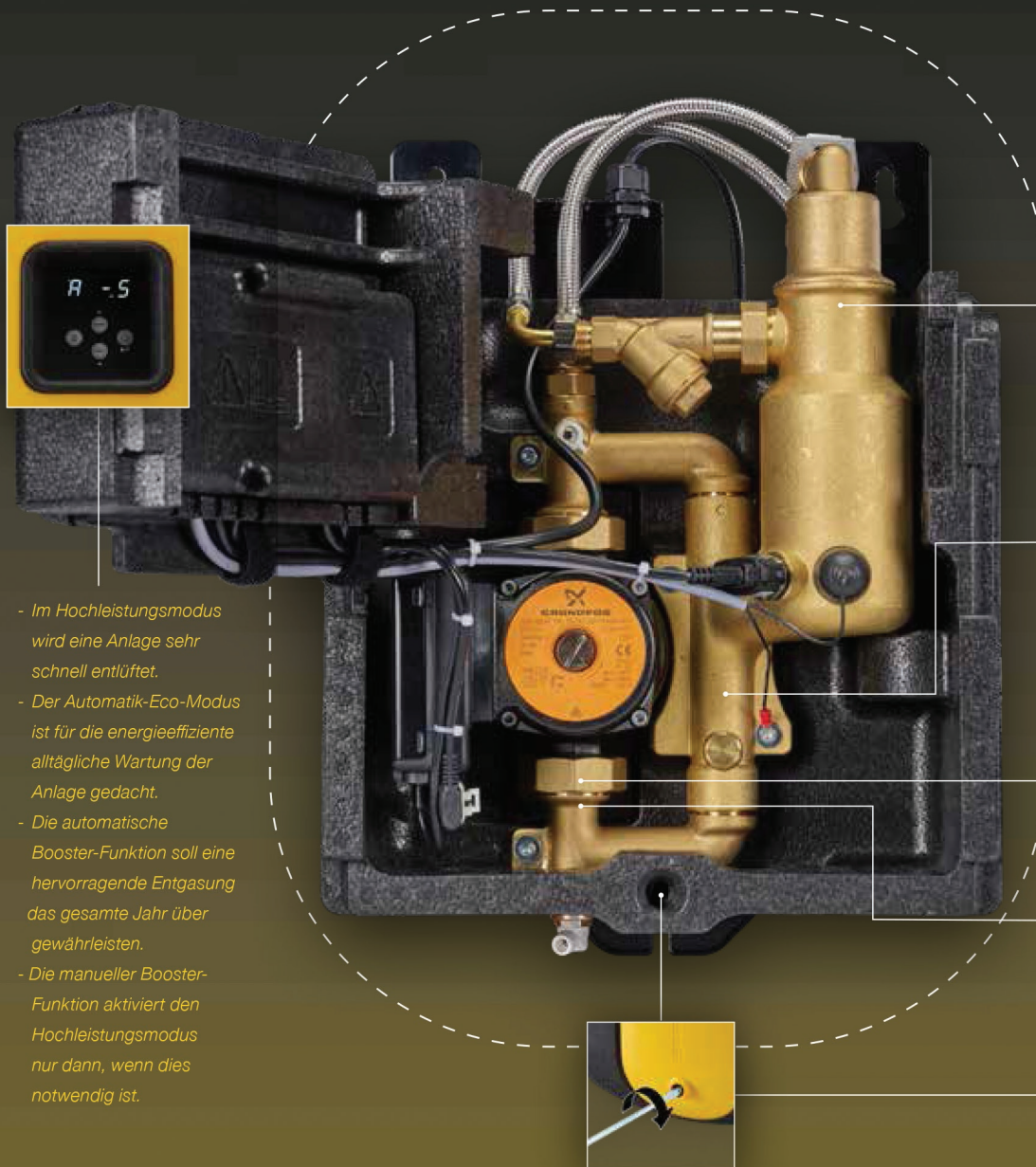


„Wir verfügen über langjährige Erfahrungen mit der Entgasung. Die Leistung des SpiroVent Superior S250 ist so solide wie bei allen Superior-Produkten von Spirotech.“



„Nach drei Wochen haben wir festgestellt, dass in der Anlage keine Luft mehr vorhanden war. Super.“

MERKMALE



- Im Hochleistungsmodus wird eine Anlage sehr schnell entlüftet.
- Der Automatik-Eco-Modus ist für die energieeffiziente alltägliche Wartung der Anlage gedacht.
- Die automatische Booster-Funktion soll eine hervorragende Entgasung das gesamte Jahr über gewährleisten.
- Die manuelle Booster-Funktion aktiviert den Hochleistungsmodus nur dann, wenn dies notwendig ist.

Eine möglichst geringe Anzahl robuster hydraulischer Komponenten; die Pumpe ist das einzige bewegliche Teil. Das reduziert den Service- und Wartungsbedarf.

Patentierte Venturi-Schleife
Reibungsloser und fast vibrationsfreier Betrieb dank der Venturi-Schleife. Daher ist auch das Anlagengeräusch extrem leise.

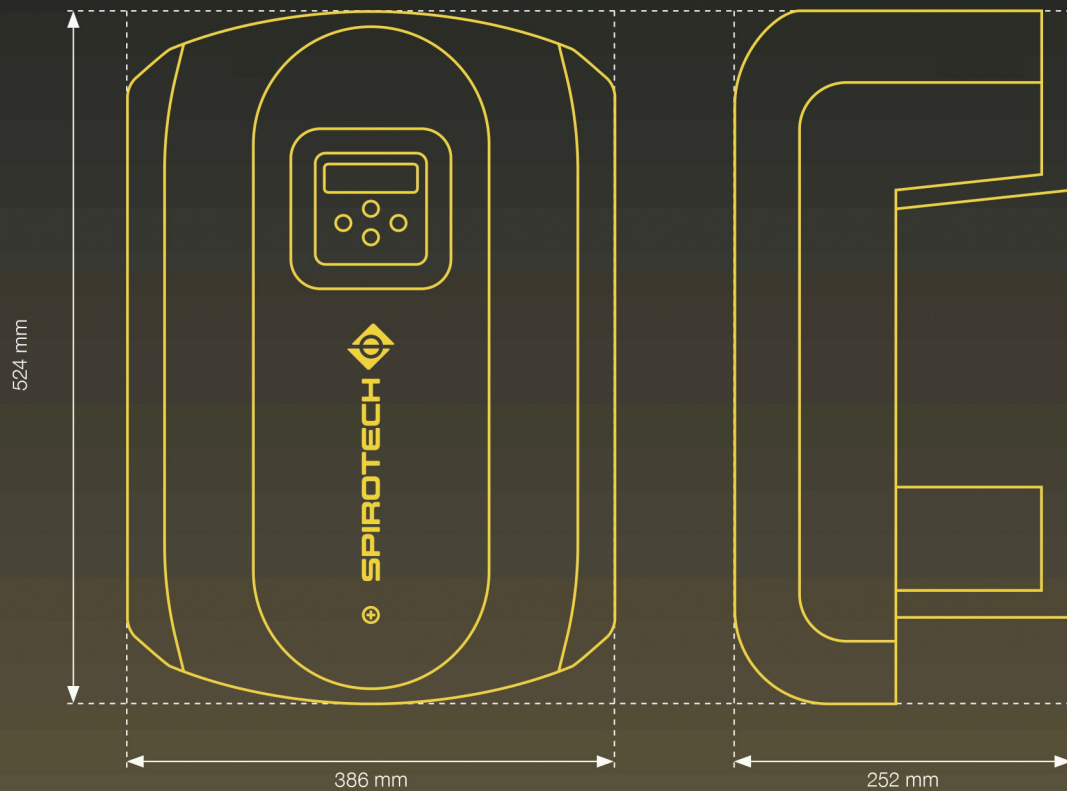
NPSH nahe dem Anlagendruck, für eine jahrelange optimale Pumpenleistung.

Kontinuierliche Kesseldruckmessung und Anpassung des Pumpensignals für eine hervorragende Entgasungsleistung.

Leicht abnehmbare Abdeckung und einfache Zugangsöffnung über das Bedienfeld, damit Service und Wartung schnell vorstatten gehen.

Gute CO₂-Bilanz dank der Technologie an sich, der recyclingfähigen Materialien (Messing, EPP usw.) und der hocheffizienten Pumpe.

SPEZIFIKATIONEN



ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Leergewicht	11 kg
Geräuschpegel	41 dB[A]
Zu-/Rücklaufanschluss	Drehgelenk G1/2"

BETRIEBSMERKMALE

Systemdruck	0,5 - 2,5 bar-g
Betriebstemperatur	15 - 70 °C nicht kondensierend
Ausdehnungsvolumen	Ve + 0,5 l
Umgebungstemperatur	0 - 40 °C
Max. Anlagenvolumen	~5 m ³
Min. Leitfähigkeit	50 µS/cm

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

Versorgungsspannung	230 V +/- 10%
Frequenz	50
Schutzklasse	IP 44
Sammelfehler	Max. 24V 1A
Sicherung	4 A (T)
Anschluss	Stecker-Typ F
Stromverbrauch	Max. 145 Watt

LEISTUNGSSPEZIFIKATIONEN

Entgasungsbedingung	-0,5 bar-g
Verarbeitungskapazität	Max. 74 l/h

Hinweis: Spirotech rät, die VDI-Richtlinien 2035 bezüglich der Anlagenwasserqualität zu befolgen.